

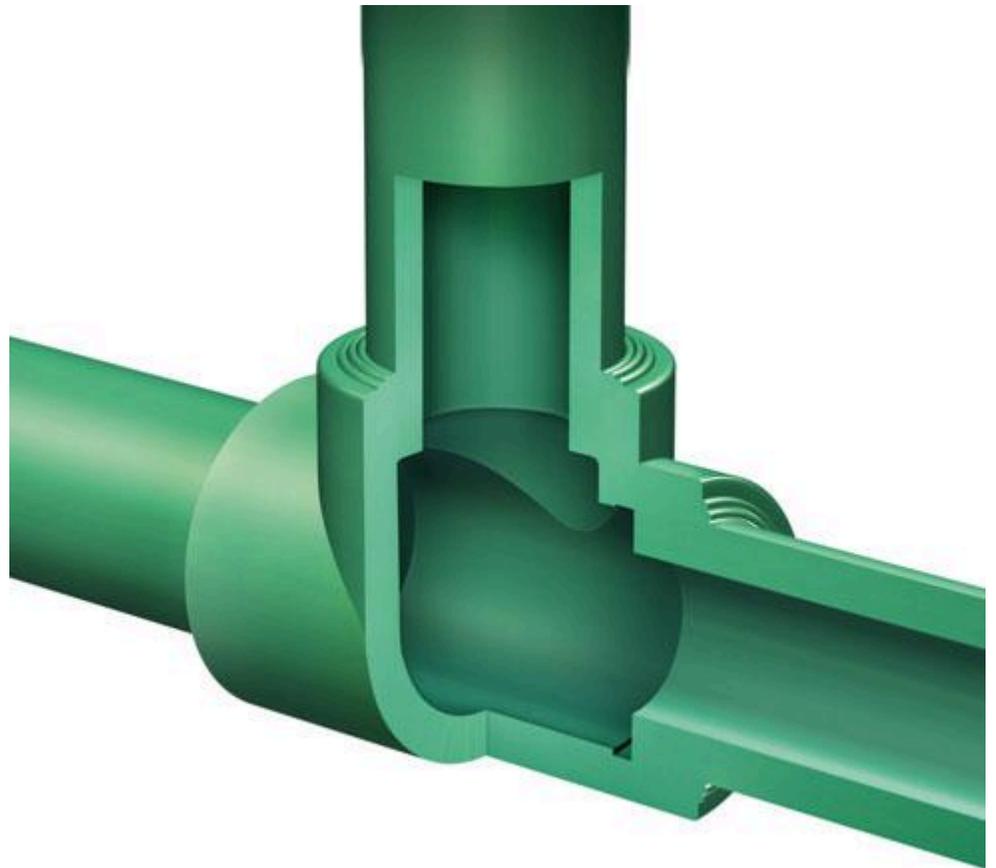
INTRODUCCION

— A —

— LA —

TERMOFUSION

Nota Técnica : La unión desaparece La principal causa de pérdidas en las cañerías comunes de agua fría y caliente es que sus uniones están expuestas a errores humanos y a la consecuencia de las tensiones de trabajo y de los diferentes grados de dilatación y resistencia al envejecimiento de los



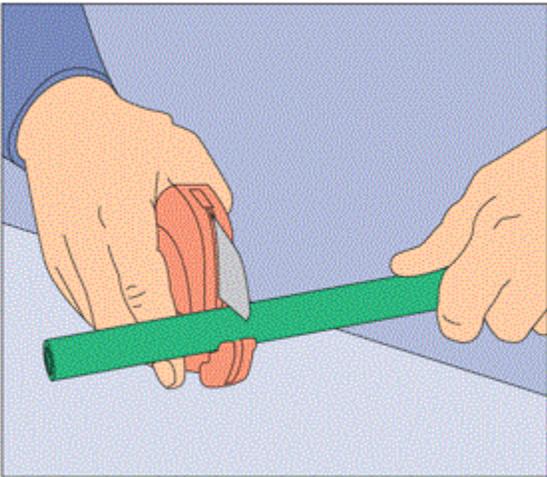
elementos que las componen.

Entre un caño y un accesorio Acqua System® no hay unión, hay termofusión®. Esto significa que el material de ambos se ha fusionado molecularmente a 260°C, pasando a conformar una cañería continua, sin roscas, soldaduras, pegamentos ni aros de goma.

El proceso de la termofusión® es muy simple: el caño y el accesorio se calientan durante pocos segundos en las boquillas teflonadas del termofusor, luego se unen en un instante. No hay que roscar ni soldar nada. No hay agregado de material alguno. El sistema es limpio, rápido y sencillo. Y da como resultado el menor tiempo y costo de instalación, la mayor precisión y la total seguridad de un trabajo bien terminado. Pasos de la unión por Termofusión®



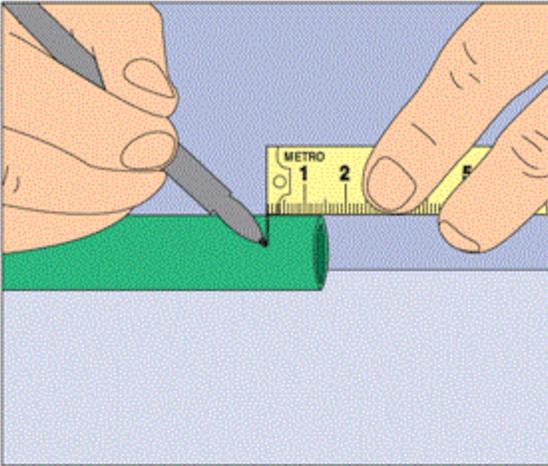
1- Cuando se comienza a trabajar, o cada vez que las circunstancias lo requieran, las boquillas, una vez alcanzada la temperatura de trabajo, deben limpiarse con trapo limpio, o papel tissue (papel de cocina), embebido en alcohol etílico (medicinal). Debe verificarse que las boquillas estén bien ajustadas a la plancha.



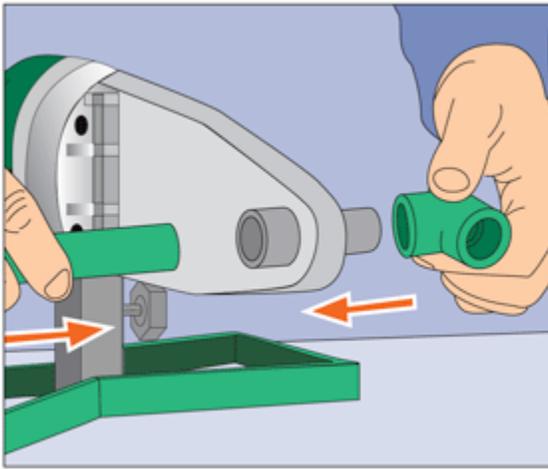
2- En medidas de 20 a 63 mm es conveniente cortar los tubos con las tijeras que trae el sistema. Recordamos que la tijera chica permite cortar tubos en las medidas de 20 a 32 mm y la tijera grande tubos de 50 a 63mm. El uso de tijeras limita la formación de rebabas y es una herramienta muy recomendada para las medidas inferiores: 20 a 32mm. Tubos de 75,90 y 110 mm deben ser cortados con sierra y luego rebabados para eliminar los excedentes de material formados.



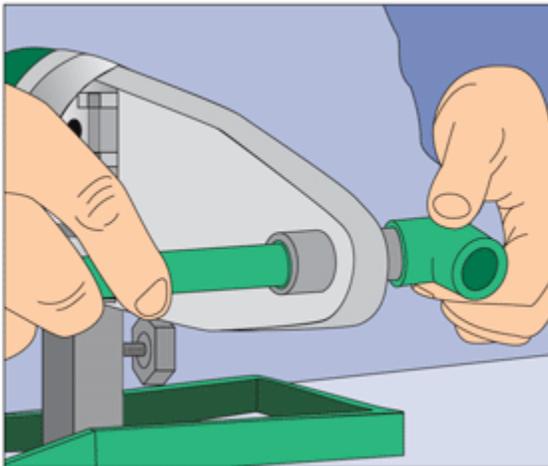
3- Antes de efectuar una termofusión el instalador debe verificar que tubo y accesorio se encuentran limpios y en condiciones de ser fusionados. De la misma manera a lo indicado en la ilustración 1, la limpieza debe realizarse con trapo limpio de algodón o papel tissue embebido en alcohol etílico. Recomendamos no usar ningún otro líquido limpiador.



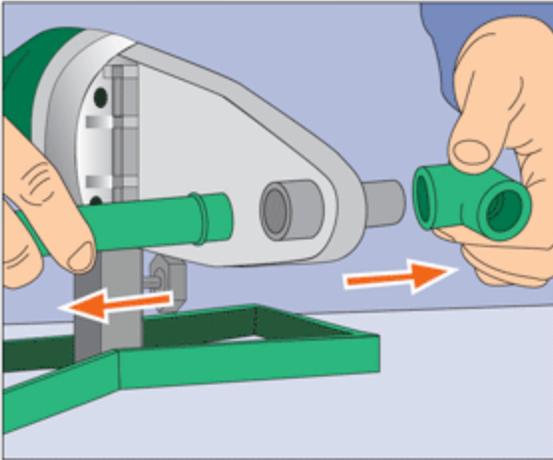
4- Marcar el extremo del caño antes de introducirlo en la boquilla, de acuerdo a las medidas de penetración para cada diámetro. Para evitar esta tarea se puede usar boquillas ranuradas.



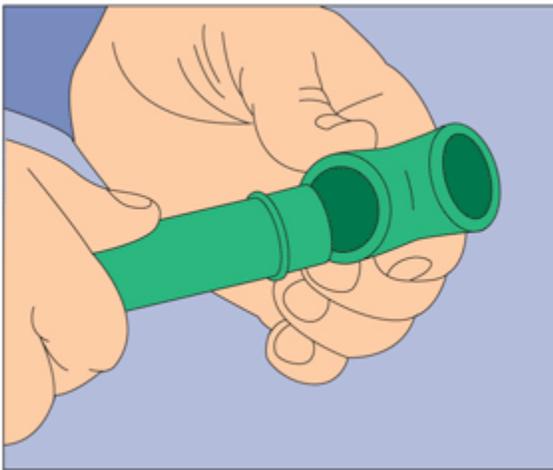
5- Introducir simultáneamente el caño y accesorio, en sus respectivas boquillas, sosteniéndolos derechos en forma perpendicular a la plancha del termofusor.



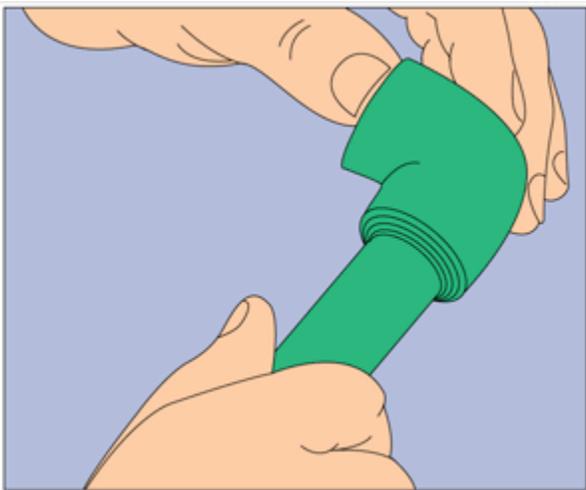
6- El accesorio debe llegar al tope de la boquilla macho. Y el caño no debe sobrepasar la marca hecha previamente.



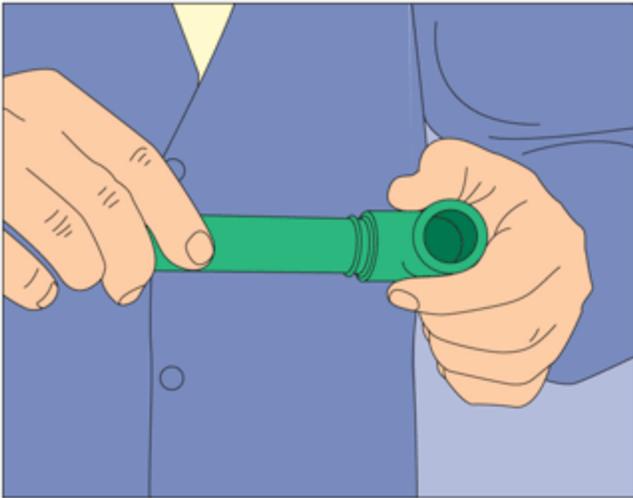
7- Retirar el caño y el accesorio del termofusor cuando se hayan cumplido los tiempos mínimos de calentamiento.



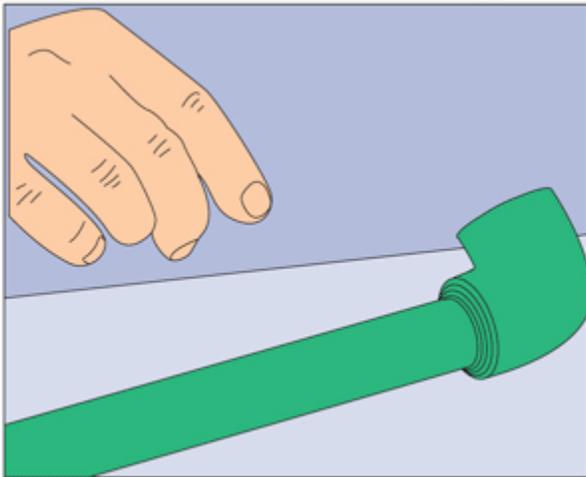
8- Cumplida la etapa de calentamiento y retirados tubo y accesorio de sus respectivas boquillas, hembra y macho respectivamente, los dos elementos deben unirse rápidamente introduciendo la punta del tubo en el interior de la pieza hasta que los dos anillos o cordones se junten.



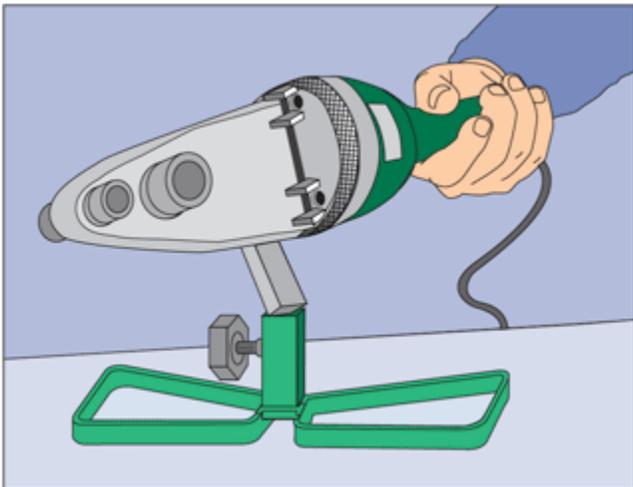
9- Cuando los dos anillos o cordones se juntaron el esfuerzo de empuje debe cesar. La unión de los dos cordones evidencia que la penetración del tubo fue la adecuada y que la etapa previa de calentamiento fue cumplida exitosamente. Recordamos que los cordones o anillos se forman por el escurrimiento del material del tubo y del accesorio.



10 - Una vez suspendido el empuje, queda la posibilidad, durante 3 segundos, de enderezar el accesorio o de girarlo no más de 15°.



11 - Dejar reposar cada Thermofusión® sin someterla a esfuerzos importantes hasta que se encuentre totalmente fría.



12 - Si la Thermofusión® fue realizada con el termofusor fuera de su soporte, se debe volver a colocar esa herramienta en su correspondiente pie o soporte.

Acqua System® cuenta con el

respaldo del Grupo Dema, que desarrolla y produce la más amplia gama de sistemas metálicos y sintéticos para la conducción de agua, gas, drenajes, calefacción y una extensa variedad de fluidos industriales avalados por la certificación ISO 9001.

Además, como todos los sistemas del Grupo Dema, Acqua System®Thermofusión® cuenta con una garantía escrita y un seguro de responsabilidad civil que complementan el respaldo que sólo puede ofrecer la trayectoria empresarial del Grupo Dema, a la vanguardia tecnológica en la conducción de fluidos. Por todas estas razones, a más de 30 años de su lanzamiento, Acqua System sigue siendo la marca líder en sistemas de conducción de agua, con unión por Thermofusión®.

Para más información: www.grupodema.com.ar y/o capacitacion@grupodema.com.ar